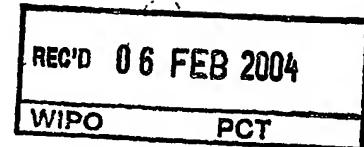




Kongeriget Danmark



Utility Model application No.: BA 2002 00414

Date of filing: 30 December 2002

Applicant:
(Name and address)
Baby Dan A/S
Niels Bohrsvej 14
DK-8670 Låsby
Denmark

Title: Hængsel samt anvendelse af samme.

IPC: E 05 D 7/04; E 06 B 9/04

This is to certify that the attached documents are exact copies of the above mentioned utility model application as originally filed.



PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

Patent- og Varemærkestyrelsen
Økonomi- og Erhvervsministeriet

27 January 2004



Pia Petersen



PATENT- OG VAREMÆRKESTYRELSEN

Modtaget

1

30 DEC. 2002

Hængsel samt anvendelse af samme.

PVS

Frembringelsen angår et hængsel bestående af en første og en anden beslagsdel, hvor den første beslagsdel er udformet med en tap, medens den anden beslagsdel er udformet med et hul for optagelsen af tappen.

5

Sådanne hængsler anvendes i mange sammenhænge, såsom ved montering af døre af den konventionelle type. Desuden anvendes sådanne beslag til låger i børnesikringssitre, kravlegårde og lignende. I forbindelse med den sidste anvendelse er beslagene ofte udført i plastik og i stedet for tappen anvendes der en skruetil samling af hængslets to beslagdele. Da låger til børnesikringssitre skal sikres mod utilsigtet oplukning, er de i nogle tilfælde fremstillet således, at der skal foretages en lodret løftebevægelse af lågen, før den kan åbnes, hvilket kræver, at lågens hængsel er forberedt til dette.

10

15

Et eksempel på en sådan lågkonstruktion kendes fra WO 97/40254. Denne lågkonstruktion har et hængsel, der er således indrettet, at det tillader, at lågen åbnes eller lukkes, efter at en lodret bevægelse af lågen er udført. Hængslet er ret kompliceret opbygget af flere dele, herunder en bolt.

20

Det er nu et formål med frembringelsen at nå frem til et hængsel, der er relativt billigt at fremstille.

25

30

Frembringelsens formål tilgodeses ved et hængsel af den i indledningen til krav 1 angivne type, der er karakteristisk ved, at hullet er udformet i to afsnit, hvor det ene afsnit har en større diameter end det andet afsnit, og at der på tappen er udformet en ansats. På denne måde kan hængslet fremstilles i to dele, idet ansatsen virker som en lås, der støder mod en kant, der er defineret af området, hvor hullets to afsnit mødes.

Ved som angivet i krav 2, at ansatsen er udformet på en del af tappens overflade, og at den er dimensioneret til ved pres at passere afsnittet med den mindste diameter, bliver der tilvejebragt et hængsel, som kan samles ved at trykke tappen ind i hullet med en kraft, der er så stor, at hængslet to dele ikke efter samling let kan adskilles.

Ved som angivet i krav 3, at udforme ansatsen nær tappens frie ende, bliver det muligt ved passende dimensionsvalg af de to afsnit i den anden beslagsdel at fremstille et beslag, hvor en vandring af tappen i hullet tillades eller ikke tillades.

Den forskydning kan hensigtsmæssigt udføres ved som angivet i krav 4, at afsnittet med den største diameter er længere end afsnittet med den mindste diameter.

Ved som angivet i krav 5, at beslagsdelene er udformet i samme materiale, eksempelvis som angivet i krav 5 af hård plastik, opnås, at fremstillingsomkostningerne af beslagene kan holdes nogenlunde lave.

Som nævnt angår frembringelsen også en anvendelse af hængslet.

Denne anvendelse er nærmere angivet i krav 5.

Frembringelsen skal nu nærmere forklares under henvisning til tegningen på hvilken

fig. 1 viser et hængsel ifølge frembringelsen, der består af en første og en anden beslagsdel,

fig. 2 viser den anden beslagsdel på fig. 1,

fig. 3 viser den første beslagsdel på fig. 1, medens

fig. 4 viser et hængsel, hvor beslagsdelene er forskudt i forhold til hinanden.

5

På figurerne 1 til 3 er med 1 betegnet en første beslagsdel, medens 2 betegner en anden beslagsdel, der har et tandindgreb, der kan samvirke med et andet ikke vist tandindgreb, idet de to tandindgreb ved lodret forskydning kan positioneres i forhold til hinanden, f.eks. som det er forklaret i forbindelse med det sikringsgitter, der er beskrevet WO 00/11301. Den første beslagsdel 1, jfr. fig. 3, har en tap 4, der er indrettet til at gå i indgreb med et hul 7 på den anden beslagsdel 2. Endvidere har tappen 4, som det ses på fig. 3, en ansats 5.

10 15 Hullet 7 er udformet med to afsnit (ikke vist), hvor det ene afsnit har større diameter end det andet afsnit. Afsnittet med den største diameter er beliggende i den ende, der på fig. 2 er betegnet med 8. Afsnittet med den mindste diameter har en diameter, der kun tillader ansatsen 5 på tappen 4 at passere, når den udsættes for en kraftpåvirkning, medens hullet med den største diameter tillader tappen 4 med ansats 5 at bevæge sig frit.

20 25

Herefter skal funktionen af hængslet forklares.

Når den første 1 og den anden 2 beslagsdel samles, presses tappen 4 med ansatsen 5 på den første beslagsdel 1 ind i hullet 7 i afsnittet med den mindste diameter. På denne måde bliver de to beslagsdele låst til hinanden, men da ansatsen 5 bliver presset ind i afsnittet med den største diameter, kan de to beslagsdele bevæges i forhold til hinanden ved drejning. Hvis endvidere afsnittet med den mindste diameter har en længde, der er kortere end tappen 5, kan hængslets to beslagsdele ud over at drejes i forhold til hinanden forskydes indbyrdes i tappens retning, da tappen

30

med ansats blot efter en lille forskydning ind i hullet når ind i afsnittet med den største diameter.

5 Et eksempel på et hængsel, hvor der mellem en første 9 og en anden 10 beslagsdel er sket en forskydning ses jfr. fig. 4, hvor tappen 12 er forskudt delvist ud af det tilhørende hul i den anden beslagsdel.

10 Det beskrevne hængsel kan med fordel anvendes i forbindelse med det sikringsgitter, der er beskrevet i WO 97/40253, i hvilket sikringsgitteret skal løftes, førend det kan drejes og derved åbnes, henholdsvis lukkes.

Modtaget

30 DEC. 2002

5

PVS

BRUGSMODELKRAV

1. Hængsel bestående af en første (1, 9) og en anden (2, 10) beslagsdel, hvor den første beslagsdel er udformet med en tap (4), medens den anden beslagsdel er udformet med et hul (7) for optagelsen af tappen, **som er nyt ved**, at hullet (7) er udformet i to afsnit, hvor det ene afsnit har en større diameter end det andet afsnit, og at der på tappen er udformet en ansats (5).
5
- 10 2. Hængsel ifølge krav 1, **som er nyt ved**, at ansatsen (5) er udformet på en del af tappens overflade, og at den er dimensioneret til ved pres at passere afsnittet med den mindste diameter.
- 15 3. Hængsel ifølge krav 1, **som er nyt ved**, at ansatsen (5) er udformet nær tappens frie ende.
- 20 4. Hængsel ifølge krav 1 eller 2, **som er nyt ved**, at afsnittet af hullet med den største diameter er længere end afsnittet med den mindste diameter.
- 25 5. Hængsel ifølge krav 1 – 3, **som er nyt ved**, at beslagsdelene er udformet i samme materiale.
6. Hængsel ifølge krav 5, **som er nyt ved**, at materialet er hård plastik.
7. Anvendelse af et hængsel ifølge krav 1 – 5 til et børnesikringsgitter.

Modtaget

6

30 DEC. 2002

S A M M E N D R A G

PVS

Et hængsel til et børnesikringsgitter bestående af en første (1, 9) og en anden (2, 10) beslagsdel, hvor den første beslagsdel er udformet som en tap (4), i hvis frie ende der er udformet en ansats (5). Den anden beslagsdel (2, 10) er udformet som et hul (7) med to afsnit, hvor det første afsnit har større diameter end det andet afsnit. Mellem de to afsnit bliver der der-
ved tilvejebragt en kant, der sammen med tappens ansats (5) virker som en lås mellem de to beslagsdele.

5

10

Hvis længden af tappen er større end længden af afsnittet med mindst diameter, så kan de to hængselsdele forskydes i forhold til hinanden i tappens retning, hvilket er en fordel, når hængslet anvendes i forbindelse med børnesikringsgittere.

15

Hængslet ifølge frembringelsen er alene opbygget af de to beslagsdele, der kan være fremstillet i hård plastik, hvilket gør det produktionsmæssigt attraktivt, da det er relativt billigt at fremstille.

20 (Fig. 4)

Modtaget

3.12.2002

PVS

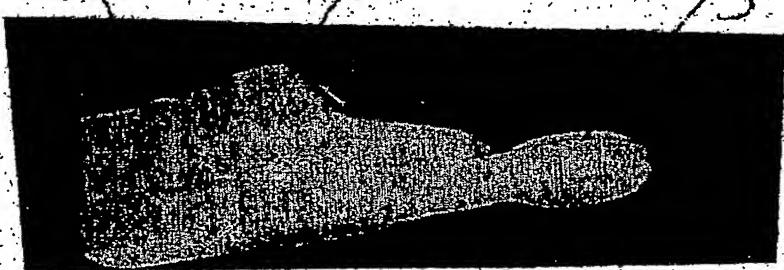


Fig. 1

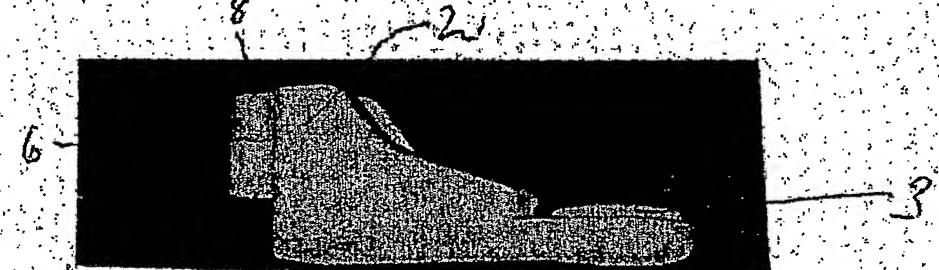


Fig. 2

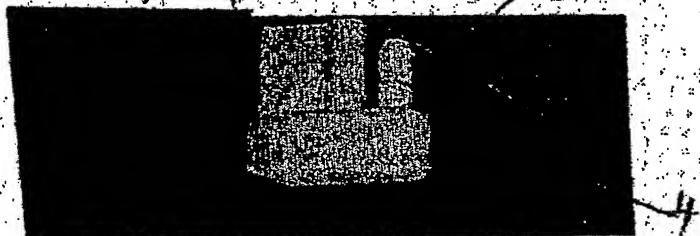


Fig. 3

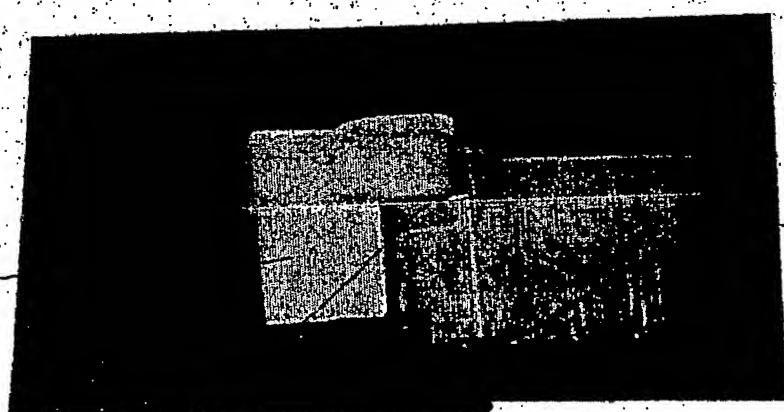


Fig. 4